**СТРУКТУРА**

**администрации Нартинского муниципального образования Республики Калмыкия**

**на 2020 год**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование структурной единицы** | **количество штатных единиц с 01.01.2020г.** |
| **Должности муниципальной службы** | **1** |
| Глава сельского муниципального образования(глава администрации) | 1 |
| **Лица, замещающие муниципальные должности** | **2** |
| ведущий специалист – главный бухгалтер | 1 |
| Ведущий специалист | 1 |
| **ИТОГО** | **3** |